

1U/541757  
PCT/JP03/16627  
Rec'd OCT/PTO 08 JUL 2005  
23. 1. 2004

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて  
いる事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed  
with this Office.

出願年月日  
Date of Application: 2003年 1月 9日

出願番号  
Application Number: 特願 2003-002879

[ST. 10/C]: [JP 2003-002879]

出願人  
Applicant(s): 帝人ファイバー株式会社

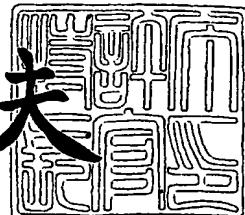
PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

RECEIVED  
12 FEB 2004  
WIPO PCT

2003年12月22日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



出証番号 出証特 2003-3096566

【書類名】 特許願  
【整理番号】 P36548  
【提出日】 平成15年 1月 9日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 D04B 21/00  
D04B 1/00  
C08G 63/82  
D01F 6/92

## 【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区南本町1丁目6番7号 帝人ファイバー株式会社内

【氏名】 添田 剛

## 【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区南本町1丁目6番7号 帝人ファイバー株式会社内

【氏名】 神山 統光

## 【特許出願人】

【識別番号】 000003001

【氏名又は名称】 帝人株式会社

## 【代理人】

【識別番号】 100077263

## 【弁理士】

【氏名又は名称】 前田 純博

## 【選任した代理人】

【識別番号】 100099678

## 【弁理士】

【氏名又は名称】 三原 秀子

**【手数料の表示】****【予納台帳番号】** 010250**【納付金額】** 21,000円**【提出物件の目録】****【物件名】** 明細書 1**【物件名】** 要約書 1**【包括委任状番号】** 9701951**【包括委任状番号】** 0203001**【プルーフの要否】** 要

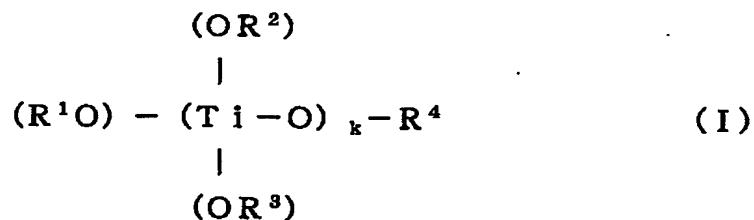
【書類名】 明細書

【発明の名称】 ポリエステル繊維

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 二官能性芳香族カルボン酸のアルキレンゲリコールエステル及びその重合体から選ばれた少なくとも 1 種からなる重合出発原料を、下記式 (I) で表されるチタン化合物と下記式 (II) で表されるリン化合物との反応生成物を含む触媒の存在下に重縮合して得られるポリエステルポリマーからなるポリエステル繊維を含んでなることを特徴とするポリエステル繊維。

【化 1】



[但し、式 (I) 中、 R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> 及び R<sup>4</sup> は、それぞれ互いに独立に 2 ~ 10 個の炭素原子を有するアルキル基を表し、 k は 1 ~ 3 の整数を表し、かつ k が 2 又は 3 の場合、 2 個又は 3 個の R<sup>2</sup> 基及び R<sup>3</sup> 基は、それぞれ互いに同一であってもよく、或いは異なっていてもよい。]

【化 2】



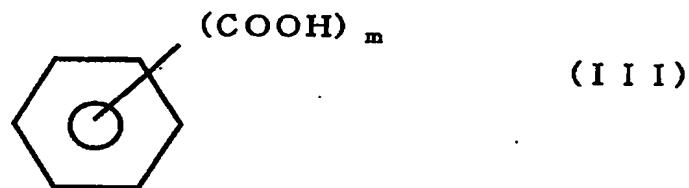
[式 (II) 中、 R<sup>5</sup> は、 2 ~ 18 個の炭素原子を有するアルキル基または 6 ~ 12 個の炭素原子を有するアリール基である。 n は 1 又は 2 を表す。]

【請求項 2】 チタン化合物とリン化合物との配合割合が、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率として 1.0 ~ 3.0 の範囲にある、請求項 1 記載のポリエステル繊維。

【請求項 3】 反応生成物が、チタン化合物を予め下記一般式 (III) で表される多価カルボン酸及び／又はその酸無水物と反応モル比 (2 : 1) ~ (2

：5）の範囲で反応した後、リン化合物と反応してなる、請求項1または請求項2に記載のポリエステル編物。

### 【化3】



[但し、式(III)中、mは2～4の整数を表す。]

**【請求項4】** リン化合物がモノアルキルホスフェートである、請求項1～3のいずれかに記載のポリエステル編物。

**【請求項5】** ポリエステルがポリエチレンテレフタレートである、請求項1～4のいずれかに記載のポリエステル編物。

**【請求項6】** ポリエステルが再生ポリエステルである、請求項1～5のいずれかに記載のポリエステル編物。

### 【発明の詳細な説明】

#### 【0001】

##### 【発明の属する技術分野】

本発明はポリエステル編物に関し、さらに詳しくは、良好な色調（カラーb値）を有し、紡糸口金を通して長時間連続的に紡糸しても口金付着物の発生量が非常に少なく、成形性に優れているポリエステル繊維を少なくとも含んでなるポリエステル編物に関するものである。

#### 【0002】

##### 【従来の技術】

ポリエステル、特にポリエチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート、ポリトリメチレンテレフタレート及びポリテトラメチレンテレフタレートは、その機械的、物理的、化学的性能が優れているため、繊維、フィルム、その他の成形物に広く利用されている。

#### 【0003】

例えばポリエチレンテレフタレートは、通常テレフタル酸とエチレングリコ-

ルとを直接エステル化反応させるか、テレフタル酸ジメチルのようなテレフタル酸の低級アルキルエステルとエチレングリコールとをエステル交換反応させるか又はテレフタル酸とエチレンオキサイドとを反応させることにより、テレフタル酸のエチレングリコールエステル及び／又はその低重合体を含む反応生成物を調製し、次いでこの反応生成物を重合触媒の存在下で減圧加熱して所定の重合度になるまで重縮合反応させることによって製造されている。また、ポリエチレンナフタレート、ポリトリメチレンテレフタレート、ポリテトラメチレンテレフタレートも上記と同様の方法によって製造されている。

#### 【0004】

これらの重縮合反応段階で使用する触媒の種類によって、反応速度および得られるポリエステルの品質が大きく左右されることはよく知られている。ポリエチレンテレフタレートの重縮合触媒としては、アンチモン化合物が、優れた重縮合触媒性能を有し、かつ、色調の良好なポリエステルが得られるなどの理由から最も広く使用されている。

#### 【0005】

しかしながら、アンチモン化合物を重縮合触媒として使用した場合、ポリエステルを長時間にわたって連続的に溶融紡糸すると、口金孔周辺に異物（以下、単に口金異物と称することがある。）が付着堆積し、溶融ポリマー流れの曲がり現象（ベンディング）が発生し、これが原因となって紡糸、延伸工程において毛羽及び／又は断糸などを発生するという成形性の問題がある。そして、かかるポリエステルからなるポリエステル繊維を用いて編物を製造する際、製縫性が悪いという問題があった。

#### 【0006】

この問題を回避するため、該アンチモン化合物以外の重縮合触媒として、チタンテトラブトキシドのようなチタン化合物を用いることも提案されているが、このようなチタン化合物を使用した場合、上記のような、口金異物堆積に起因する成形性の問題は解決できるが、得られたポリエステル自身が黄色く変色しており、また、溶融熱安定性も不良であるという新たな問題が発生する。

#### 【0007】

上記黄色化問題を解決するために、コバルト化合物をポリエステルに添加して黄味を抑えることが一般的に行われている。確かにコバルト化合物を添加することによってポリエステルの色調（カラー b 値）は改善することができるが、コバルト化合物を添加することによってポリエステルの溶融熱安定性が低下し、ポリマーの分解も起こりやすくなるという新たな問題が発生する。

#### 【0008】

また、他のチタン化合物として、例えば、特許文献1には水酸化チタンを、また特許文献2には $\alpha$ -チタン酸を、それぞれポリエステル製造用触媒として使用することが開示されている。しかしながら、前者の方法では水酸化チタンの粉末化が容易でなく、一方、後者の方法では $\alpha$ -チタン酸が変質し易いため、その保存、取り扱いが容易でなく、したがっていずれも工業的に採用するには適当ではなく、さらに、良好な色調（カラー b 値）のポリマーを得ることも困難である。

#### 【0009】

また、特許文献3にはチタン化合物とトリメリット酸とを反応させて得られた生成物を、また特許文献4にはチタン化合物と亜リン酸エステルとを反応させて得られた生成物を、それぞれポリエステル製造用触媒として使用することが開示されている。確かに、この方法によれば、ポリエステルの溶融熱安定性はある程度向上しているものの、得られるポリマーの色調が十分なものではなく、したがってポリマー色調のさらなる改善が望まれている。

#### 【0010】

さらに、特許文献5においては、チタン化合物とリン化合物との錯体をポリエステル製造用触媒とすることが提案されており、この方法によれば溶融熱安定性もある程度は向上するものの、得られるポリマーの色調は十分なものではない。

#### 【0011】

なお、これらのチタン-リン系触媒は、その触媒自身がポリエステルポリマー中に異物として残留することが多く、この問題についても解決されることが望まれていた。

#### 【0012】

##### 【特許文献1】

特公昭 48-2229号公報

【特許文献 2】

特公昭 47-26597号公報

【特許文献 3】

特公昭 59-46258号公報

【特許文献 4】

特開昭 58-38722号公報

【特許文献 5】

特開平 7-138354号公報

【0013】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は、上記従来技術が有していた問題点を解消し、良好な色調（カラーバー値）を有し、製縫性に優れたポリエステル縫物を提供することにある。

【0014】

【課題を解決するための手段】

本発明者は、上記課題を解決するためにポリエステルの製造に用いられる重縮合触媒について鋭意研究したところ、重縮合触媒として、特定のチタン化合物とリン化合物を加熱処理して得られる析出物は高い触媒活性を有し、優れた品質のポリエステルを製造できることを見いだして本発明を完成するに至った。

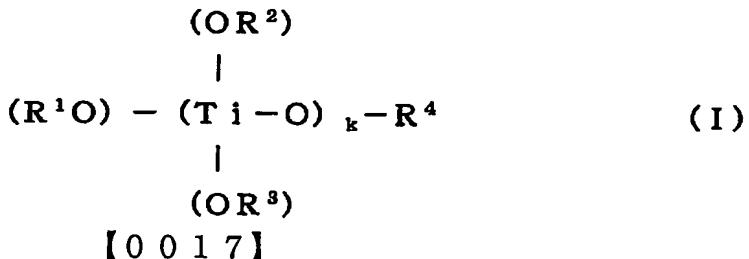
【0015】

すなわち、本発明の目的は、

二官能性芳香族カルボン酸のアルキレングリコールエステル及びその重合体から選ばれた少なくとも1種からなる重合出発原料を、下記式（I）で表されるチタン化合物と下記式（II）で表されるリン化合物との反応生成物を含む触媒の存在下に重縮合して得られるポリエステルポリマーからなるポリエステル繊維を少なくとも含むポリエステル縫物によって達成することができる。

【0016】

## 【化4】



[但し、式(I)中、R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>及びR<sup>4</sup>は、それぞれ互いに独立に2～10個の炭素原子を有するアルキル基を表し、kは1～3の整数を表し、かつkが2又は3の場合、2個又は3個のR<sup>2</sup>基及びR<sup>3</sup>基は、それぞれ互いに同一であってもよく、或いは異なっていてもよい。]

【0018】

## 【化5】



[式(II)中、R<sup>5</sup>は、2～18個の炭素原子を有するアルキル基または6～12個の炭素原子を有するアリール基である。nは、1又は2を表す。]

【0020】

## 【発明の実施の形態】

以下、本発明を詳細に説明する。

本発明において、ポリエステル製造用触媒は上記式(I)で表されるチタン化合物と上記式(II)で表されるリン化合物との反応生成物を含むものである。

【0021】

該チタン化合物としては、上記式(I)で表されるチタン化合物を用い、具体的には、チタンテトラブトキシド、チタンテトライソプロポキシド、チタンテトラプロポキシド、チタンテトラエトキシドに例示されるチタンテトラアルコキシド、オクタアルキルトリチタネート、ヘキサアルキルジチタネートなどのアルキルチタネートを挙げることができるが、なかでも本発明において使用されるリン

化合物成分との反応性の良好なチタンテトラアルコキシドを用いることが好ましく、特にチタンテトラブトキシドを用いることが好ましい。

### 【0022】

該リン化合物としては、上記式（II）で表されるリン化合物を用い、具体的には、モノメチルホスフェート、モノエチルホスフェート、モノトリメチルホスフェート、モノ-n-ブチルホスフェート、モノヘキシルホスフェート、モノヘプチルホスフェート、モノオクチルホスフェート、モノノニルホスフェート、モノデシルホスフェート、モノドデシルホスフェート、モノラウリルホスフェート、モノオレイルホスフェート、モノテトラコシルホスフェート、モノフェニルホスフェート、モノベンジルホスフェート、モノ（4-ドデシル）フェニルホスフェート、モノ（4-メチルフェニル）ホスフェート、モノ（4-エチルフェニル）ホスフェート、モノ（4-プロピルフェニル）ホスフェート、モノ（4-ドデシルフェニル）ホスフェート、モノトリルホスフェート、モノキシリルホスフェート、モノビフェニルホスフェート、モノナフチルホスフェート、及びモノアントリルホスフェート等のモノアルキルホスフェート類及びモノアリールホスフェート類、ジエチルホスフェート、ジプロピルホスフェート、ジブチルホスフェート、ジヘキシルホスフェート、ジオクチルホスフェート、ジデシルホスフェート、ジラウリルホスフェート、ジオレイルホスフェート、ジテトラコシルホスフェートなどのジアルキルホスフェート、ジフェニルホスフェートを包含し、これらは単独で用いられてもよく、或いは2種以上の混合物として、例えばモノアルキルホスフェートとモノアリールホスフェートとの混合物として用いられてもよい。なかでもモノアルキルホスフェート及びモノアリールホスフェートが好ましい。但し、上記りん化合物を2種以上の混合物として用いる場合、モノアルキルホスフェートの比率が50%以上を占めていることが好ましく、90%以上を占めていることがより好ましく、特に100%を占めていることがさらに好ましい。

### 【0023】

前記触媒の製造方法は特に限定されず、例えば、上記式（I）のチタン化合物と上記式（II）のリン化合物とをグリコール中で加熱することにより製造することができ、該チタン化合物と該リン化合物とを含有するグリコール溶液を加熱

すると、グリコール溶液が白濁して析出物が発生する。この析出物を本発明では、ポリエステルの製造用の触媒として用いることができる。

#### 【0024】

ここで用いることのできるグリコールとしては、エチレングリコール、1, 3-プロパンジオール、テトラメチレングリコール、ヘキサメチレングリコール、シクロヘキサンジメタノール等を例示することができるが、得られた触媒を用いて製造するポリエステルを構成する成分と同じグリコールを使用することが好ましく、例えば、ポリエチレンテレフタレートを製造しようとするときにはエチレングリコールを、ポリトリメチレンテレフタレートを製造しようとするときには1, 3-プロパンジオールを、ポリテトラメチレングリコールを製造しようとするときにはテトラメチレングリコールを、それぞれ用いることが好ましい。

#### 【0025】

なお、前記触媒は式(I)のチタン化合物、式(II)のリン化合物及びグリコールの3者を同時に混合し、加熱する方法によっても製造することができる。しかしながら、ここで加熱により、式(I)のチタン化合物と式(II)のリン化合物とが反応して、グリコールに不溶の析出物として析出するのであるが、この析出までの反応は、均一な反応であることが好ましく、効率よく反応析出物を得るためにには、式(I)のチタン化合物と式(II)のリン化合物とのそれぞれについて予めグリコールの溶液を作成し、その後、この溶液を混合し加熱させる方法で製造することが好ましい。

#### 【0026】

また、加熱時の温度は、反応温度が余りに低すぎると、反応が不十分であり、反応に過大に時間を要したりする問題がある。そこで、均一な反応により効率よく反応析出物を得るには、50℃～200℃の温度で反応させることが好ましく、反応時間は、1分間～4時間が好ましい。

#### 【0027】

例えば、グリコールとしてエチレングリコールを用いる場合50℃～150℃が好ましく、ヘキサメチレングリコールを用いる場合100℃～200℃が好ましい範囲であり、また、反応時間は、30分間～2時間がより好ましい範囲とな

る。

### 【0028】

本発明においては、グリコール中で加熱する式(I)のチタン化合物と式(I)のリン化合物との配合割合が、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率として1.0～3.0の範囲にあることが好ましく、さらに1.5～2.5であることが好ましい。該範囲内にあるときには、リン原子を含む化合物とチタン化合物がほぼ完全に反応して未完全な反応物が存在しないので、得られるポリエステルの色相改善効果はさらに向上し、また、過剰な未反応のリン化合物もほとんど存在しないので、ポリエステル重合反応性を阻害することもなく、生産性も高いものとなる。

### 【0029】

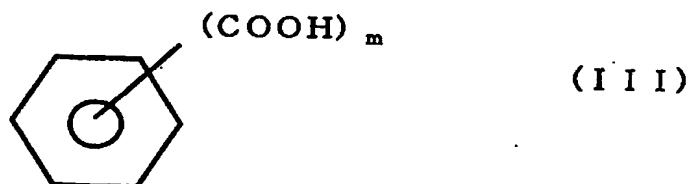
上記方法で反応させることにより、チタン原子とリン原子を含む新に生成した化合物がグリコール中で析出物として現れる。

### 【0030】

本発明においては、チタン化合物を予め下記一般式(III)で表される多価カルボン酸及び／又はその酸無水物と反応モル比(2:1)～(2:5)の範囲で反応させた後、リン化合物と反応させることが好ましい。

### 【0031】

#### 【化6】



### 【0032】

[但し、式(III)中、mは2～4の整数を表す。]

該多価カルボン酸及びその無水物としては、フタル酸、トリメリット酸、ヘミメリット酸、ピロメリット酸及びこれらの無水物を好ましく用いることができ、特にチタン化合物との反応性がよく、また得られる重縮合触媒のポリエステルとの親和性の高いトリメリット酸無水物を用いることが好ましい。

**【0033】**

該チタン化合物と多価カルボン酸又はその無水物との反応は、前記多価カルボン酸又はその無水物を溶媒に混合してその一部又は全部を溶媒中に溶解し、この混合液にチタン化合物を滴下し、0℃～200℃の温度で少なくとも30分間、好ましくは30～150℃の温度に40～90分間加熱することによって行われる。この際の反応圧力には特に制限はなく、常圧で充分である。なお、前記溶媒としては、多価カルボン酸又はその無水物の一部又は全部を溶解し得るものから適宜に選択することができるが、好ましくは、エタノール、エチレングリコール、トリメチレングリコール、テトラメチレングリコール、ベンゼン、キシレン等から選ばれる。

**【0034】**

この反応におけるチタン化合物と式（III）の化合物又はその無水物とのモル比は適宜に選択することができるが、チタン化合物の割合が多すぎると、得られるポリエステルの色調が悪化したり、軟化点が低下したりする傾向があり、逆にチタン化合物の量が少なすぎると重縮合反応が進みにくくなる傾向があるため、チタン化合物と多価カルボン酸化合物又はその無水物との反応モル比は、（2：1）～（2：5）とすることが好ましい。

**【0035】**

この反応によって得られる反応生成物は、そのまま前述のリン化合物との反応に供してもよく、あるいはこれをアセトン、メチルアルコール及び／又は酢酸エチルなどによって再結晶して精製した後、これをリン化合物と反応させてよい。

**【0036】**

このようにして得た析出物を含むグリコール液は、析出物とグリコールとを分離することなくそのままポリエステル製造用触媒として用いてもよく、遠心沈降処理又は濾過などの手段により析出物を分離した後、該析出物を、再結晶剤、例えばアセトン、メチルアルコール及び／又は水などにより再結晶し精製した後、この精製物を触媒として用いてもよい。なお、該触媒は、固体NMR及びXMAの金属定量分析で、その構造を確認することできる。

**【0037】**

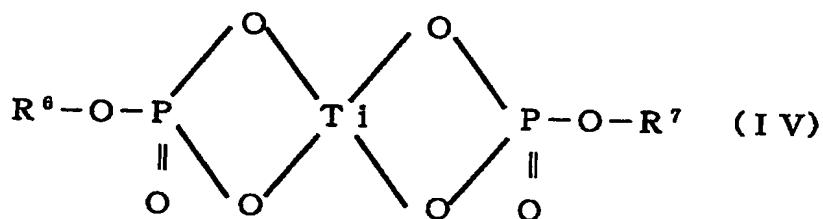
本発明において、ポリエステル製造用触媒の一態様として、前記（I）（但し、 $k$ は1を表す）の少なくとも1種のチタン化合物、すなわちチタンテトラアルコキシドからなるチタン化合物成分と前記式（II）の少なくとも1種のりん化合物からなるりん化合物成分との反応生成物が触媒として用いられる。

### 【0038】

上記の触媒においては、式（I）（但し、 $k=1$ ）の少なくとも1種のチタン化合物からなるチタン化合物成分と、式（II）の少なくとも1種のりん化合物からなるりん化合物成分との反応生成物は、下記（IV）により表される化合物を含有する。

### 【0039】

#### 【化7】



### 【0040】

[但し、式（IV）中の $R^6$ 及び $R^7$ 基は、それぞれ独立に、前記チタン化合物の $R^1$ 、 $R^2$ 、 $R^3$ 及び $R^4$ のいずれか1つ以上に由来する、2～10個の炭素原子を有するアルキル基、又は、前記りん化合物の $R^5$ に由来する、6～12個の炭素原子を有するアルキル基である。]

式（IV）により表されるチタン／りん化合物を含む触媒は、高い触媒活性を有し、これを用いて製造されたポリエステルは、良好な色調（低い $b$ 値）を有し、実用上十分に低いアセトアルデヒド、残留金属及び芳香族ジカルボン酸とアルキレングリコールとのエステルの環状三量体の含有量を有し、かつ実用上十分なポリマー性能を有する。

### 【0041】

本発明において、ポリエステル製造用の触媒には、前記一般式（IV）のチタン／りん化合物が50質量%以上含まれていることが好ましく、70質量%以上含まれることがより好ましい。

**【0042】**

本発明において、ポリエステルポリマーを得るに当たっては、上記析出物は重縮合反応時に反応系内に存在していればよい。このため該析出物の添加は、原料スラリー調製工程、エステル化工程、液相重縮合工程等のいずれの工程で行ってもよい。また、触媒全量を一括添加しても、複数回に分けて添加してもよい。

**【0043】**

また、重縮合反応では、必要に応じてトリメチルホスフェートなどのリン安定剤をポリエステル製造における任意の段階で加えてもよく、さらに酸化防止剤、紫外線吸収剤、難燃剤、蛍光増白剤、艶消剤、整色剤、消泡剤その他の添加剤などを配合してもよい。

**【0044】**

さらに、得られるポリエステルの色相の改善補助をするために、ポリエステルの製造段階において、アゾ系、トリフェニルメタン系、キノリン系、アントラキノン系、フタロシアニン系等の有機青色顔料等、無機系以外の整色剤を添加することもできる。

**【0045】**

次に、前記の触媒を用いて、芳香族ジカルボン酸又はそのエステル形成性誘導体と、脂肪族グリコールとを重縮合させてポリエステルを製造する方法について説明する。

**【0046】**

ポリエステルの出発原料となる二官能性芳香族カルボン酸としては、例えば、テレフタル酸、フタル酸、イソフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、ジフェニルジカルボン酸、ジフェノキシエタンジカルボン酸又はそのエステル形成性誘導体を用いることができる。

**【0047】**

もう一方の出発原料となる脂肪族グリコールとしては、例えば、エチレングリコール、トリメチレングリコール、プロピレングリコール、テトラメチレングリコール、ネオペンチルグリコール、ヘキサンメチレングリコール、ドデカメチレングリコールを用いることができる。

**【0048】**

また、ジカルボン酸成分として、芳香族ジカルボン酸とともに、アジピン酸、セバシン酸、アゼライン酸、デカンジカルボン酸などの脂肪族ジカルボン酸、シクロヘキサンジカルボン酸などの脂環式ジカルボン酸など又はそのエステル形成性誘導体を原料として使用することができ、ジオール成分としても脂肪族ジオールとともに、シクロヘキサンジメタノールなどの脂環式グリコール、ビスフェノール、ハイドロキノン、2, 2-ビス(4- $\beta$ -ヒドロキシエトキシフェニル)プロパン類などの芳香族ジオールなどを原料として使用することができる。

**【0049】**

さらに、トリメシン酸、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、トリメチロールメタン、ペンタエリスリトールなどの多官能性化合物を原料として使用することができる。

**【0050】**

上記の二官能性芳香族カルボン酸のアルキレングリコールエステル及び／又はその低重合体は、いかなる方法によって製造されたものであってもよいが、通常、二官能性芳香族カルボン酸又はそのエステル形成性誘導体とアルキレングリコール又はそのエステル形成性誘導体とを加熱反応させることによって製造される。

**【0051】**

例えば、ポリエチレンテレフタートの原料であるテレフタル酸のエチレングリコールエステル及び／又はその低重合体について説明すると、テレフタル酸とエチレングリコールとを直接エステル化反応させるか、テレフタル酸の低級アルキルエステルとエチレングリコールとをエステル交換反応させるか、又はテレフタル酸にエチレンオキサイドを付加反応させる方法が一般に採用される。

**【0052】**

なお、本発明において、ポリエステルは再生ポリエステルであってもよい。すなわち、ポリアルキレンテレフタートを解重合することによって得られた回収テレフタル酸ジメチル又はこれを加水分解して得られる回収テレフタル酸を、ポリエステルを構成する全酸成分の質量を基準として70質量%以上使用したもの

でもよい。この場合、前記アルキレンテレフタレートは、ポリエチレンテレフタレートであることが好ましく、特に回収されたP E T ボトル、回収された繊維製品、回収されたポリエスチルフィルム製品、さらには、これら製品の製造工程において発生するポリマー屑などをポリエスチル製造用原料源として用いることは、資源の有効活用の観点から好ましいことである。

#### 【0053】

ここで、回収ポリアルキレンテレフタレートを解重合してテレフタル酸ジメチルを得る方法には特に制限はなく、従来公知の方法をいずれも採用することができる。例えば、回収ポリアルキレンテレフタレートを用いて解重合した後、解重合生成物を、低級アルコール、例えばメタノールによるエステル交換反応に供し、この反応混合物を精製してテレフタル酸の低級アルキルエステルを回収し、これをアルキレングリコールによるエステル交換反応に供し、得られたテレフタル酸／アルキレングリコールエステルを重縮合すればポリエスチルを得ることができる。また、上記、回収された、テレフタル酸ジメチルからテレフタル酸を回収する方法にも特に制限はなく、従来方法をいずれを用いてもよい。例えばエステル交換反応により得られた反応混合物からテレフタル酸ジメチルを再結晶法及び／又は蒸留法により回収した後、高温高圧化で水とともに加熱して加水分解してテレフタル酸を回収することができる。この方法によって得られるテレフタル酸に含まれる不純物において、4-カルボキシベンズアルデヒド、パラトルイル酸、安息香酸及びヒドロキシテレフタル酸ジメチルの含有量が、合計で1 ppm以下であることが好ましい。また、テレフタル酸モノメチルの含有量が、1～50 00 ppmの範囲にあることが好ましい。上述の方法により回収されたテレフタル酸と、アルキレングリコールとを直接エステル化反応させ、得られたエステルを重縮合することによりポリエスチルを製造することができる。

#### 【0054】

次に、本発明における重縮合触媒の存在下に、上記で得られた低重合体を、減圧下で、かつポリエスチルポリマーの融点以上分解点未満の温度（通常240℃～280℃）に加熱することにより重縮合させる。この重縮合反応では、未反応の脂肪族グリコール及び重縮合で発生する脂肪族グリコールを反応系外に留去さ

せながら行われることが望ましい。

#### 【0055】

重縮合反応は、1槽で行ってもよく、複数の槽に分けて行ってもよい。例えば、重縮合反応が2段階で行われる場合には、第1槽目の重縮合反応は、反応温度が245～290℃、好ましくは260～280℃、圧力が100～1kPa、好ましくは50～2kPaの条件下で行われ、最終第2槽での重縮合反応は、反応温度が265～300℃、好ましくは270～290℃、反応圧力は通常10～1000Paで、好ましくは30～500Paの条件下で行われる。

#### 【0056】

このようにして、前記の触媒を用いてポリエステルを製造することができるが、この重縮合工程で得られるポリエステルは、通常、溶融状態で押し出しながら、冷却後、粒状（チップ状）のものとなる。

#### 【0057】

得られたポリエステルの固有粘度は0.40～0.80、好ましくは0.50～0.70であることが望ましい。

#### 【0058】

上記重縮合工程で得られるポリエステルは、所望によりさらに固相重縮合することができる。

#### 【0059】

該固相重縮合工程に供給される粒状ポリエステルは、予め、固相重縮合を行う場合の温度より低い温度に加熱して予備結晶化を行った後、固相重縮合工程に供給してもよい。

#### 【0060】

このような予備結晶化工程は、粒状ポリエステルを乾燥状態で通常、120～200℃、好ましくは130～180℃の温度に1分間から4時間加熱することによって行うことができるが、このような予備結晶化は、粒状ポリエステルを水蒸気雰囲気、水蒸気含有不活性ガス雰囲気下、あるいは水蒸気含有空気雰囲気下で、120～200℃の温度で1分間以上加熱することによって行うこともできる。

**【0061】**

予備結晶化されたポリエステルは、結晶化度が20～50%であることが望ましい。なお、この予備結晶化処理によっては、いわゆるポリエステルの固相重縮合反応は進行しないので、予備結晶化されたポリエステルの固有粘度と予備結晶化される前のポリエステルの固有粘度との差は、通常0.06以下である。

**【0062】**

該固相重縮合工程は、少なくとも1段階からなり、温度が190～230℃、好ましくは195～225℃であり、圧力が1kPa～200kPa、好ましくは10kPa～大気圧の条件下で、窒素、アルゴン、炭酸ガスなどの不活性ガス雰囲気下で行われる。使用する不活性ガスとしては窒素ガスが望ましい。

**【0063】**

このような固相重縮合工程を経て得られた粒状ポリエステルには、必要に応じて水、水蒸気、水蒸気含有不活性ガス、水蒸気含有空気などと接触させる、水処理を行って、チップ中に含まれる触媒を失活させてもよい。

**【0064】**

このようにして得られた粒状ポリエステルの固有粘度は、0.70以上であることが望ましい。上記のようなエステル化工程と重縮合工程とを含むポリエステルの製造工程はバッチ式、半連続式、連続式のいずれでも行うことができる。

**【0065】**

なお、テレフタル酸またはそのエステル形成性誘導体は、使用する芳香族ジカルボン酸成分を基準として80モル%以上、好ましくは90モル%以上を占めるような量で用いられ、エチレングリコールまたはそのエステル形成性誘導体は脂肪族グリコールを基準として80モル%以上、好ましくは90モル%以上を占める量で用いられることが好ましい。

**【0066】**

上記した方法で得られたポリエステルポリマーを繊維とするには、格別な方法を採用する必要はなく、従来公知のポリエステルの溶融紡糸をいずれも採用することができる。ここで紡出する繊維の横断面における形状は円形であっても異形であってもどちらでもよい。

**【0067】**

前記ポリエステル繊維の繊維形態としては、特に限定されず、長繊維でも短繊維でもよい。また、ポリエステル繊維は加撚されていてもよいし、加撚されてなくてもよい。さらには、該ポリエステル繊維は、仮撚捲縮加工や、タスラン加工やインターレース加工などの空気加工が施されたものでもよい。

**【0068】**

該ポリエステル繊維の総纖度、単糸纖度については、用途に応じて適宜選定され、例えば、インナー用途では風合い等の点で、総纖度20～170d tex（より好ましくは30～100d tex）、単糸纖度0.5～5d tex（より好ましくは1～4d tex）の範囲が適当である。

**【0069】**

本発明のポリエステル編物において、前記のポリエステル繊維が編物の全重量に対して、50重量%以上（より好ましくは60重量%以上、特に好ましくは100%）含まれることが好ましい。その他の混合素材としては、通常、編物製造に適する繊維であればいかなるものでもよく、例えば、木綿、麻などに代表される植物系繊維、羊毛、アンゴラ、カシミヤ、モヘア、らくだ、アルパカなどの獸毛や、絹、ダウン、フェザー等といった動物系繊維、さらにはレーヨン、アセテートといった再生繊維・半合成繊維、ナイロン、アラミド、ビニロン、ビニリデン、ポリ塩化ビニル、ポリエチレンテレフタレート、ポリトリメチレンテレフタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリアリレート、ポリ乳酸、ポリアクリロニトリル、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリウレタン、ポリフェニレンサルファイド、ポリイミド、アクリレート、エチレンビニルアルコール、ポリエーテルエステル共重合体などの合成繊維などを使用できる。

**【0070】**

本発明の編物において、編地密度は特に限定されないが、風合いの点で、経密度40～80本/2.54cm（より好ましくは50～70コース/2.54cm）、緯密度30～70本/2.54cm（より好ましくは40～65コース/2.54cm）の範囲が適当である。

**【0071】**

本発明のポリエステル編物において、編組織は特に限定されず、経編みや丸編みの公知の編み組織を使用することができ、ポンチローマ、ミラノリブ、タックリブ、裏鹿の子、シングルピケ、ダブルピケ等の丸編地や、ハーフ、サテン、バックハーフ、クインズコード、シャークスキン等のシングル経編地や、ダブルラッセル、ダブルトリコット等の2重経編地があげられる。

### 【0072】

本発明のポリエステル編物は、前記のポリエステル繊維を用いて常法の製編方法で製編することができる。また、アルカリ減量加工や常法の染色仕上げ加工が施されてもよい。さらには、常法の吸水加工、撥水加工、起毛加工、さらには、紫外線遮蔽あるいは制電剤、抗菌剤、消臭剤、防虫剤、蓄光剤、再帰反射剤、マイナスイオン発生剤等の機能を付与する各種加工を付加適用してもよい。

### 【0073】

#### 【実施例】

以下、実施例により本発明をさらに詳細に説明するが、本発明はこれにより何等限定を受けるものではない。なお、実施例中の各値は以下の方法に従って求めた。

##### (1) 固有粘度：

ポリエステル0.6gを0-クロロフェノール50cc中に加熱溶解した後、一旦冷却させ、その溶液を、オストワルド式粘度管を用いて35℃の温度条件で常法に従って測定した溶液粘度から、算出した。

##### (2) 色相（カラーL値／カラーb値）：

粒状のポリマーサンプルを160℃×90分乾燥機中で熱処理し、結晶化させた後、カラーマシン社製CM-7500型カラーマシンで測定した。

##### (3) 金属含有濃度分析：

反応析出触媒のチタン、リン原子濃度は、乾燥したサンプルを走査電子顕微鏡(SEM、日立計測機器サービスS570型)にセットし、それに連結したエネルギー分散型X線マイクロアナライザー(XMA、堀場EMAX-7000)にて定量分析を実施した。

ポリエステル中の触媒金属濃度は、粒状のサンプルをアルミ板上で加熱溶融し

た後、圧縮プレス機で平面を有する成形体を作成し、蛍光X線装置（理学電機工業3270E型）にて、定量分析した。

（4）繊維の強伸度：

JIS L1013記載の方法に準拠して測定した。

（5）紡糸口金に発生する付着物の層：

ポリエステルをチップ形状となし、これを290℃で溶融し、孔径0.15mmφ、孔数12個の紡糸口金から吐出し、600m/分で2日間連続で紡糸した後に、口金の吐出口外縁に発生する付着物の層の高さを測定した。この付着物層の高さが大きいほど吐出されたポリエステルメントのフィラメント状流にベンディングが発生しやすく、このポリエステルの成形性は低くなる。すなわち、紡糸口金に発生する付着物層の高低は、当該ポリエステルの成形性の指標であり、0μに近い方が当然ながら成形性は良好である。

【0074】

[実施例1]

チタン化合物の調製：

内容物を混合攪拌できる機能を備え付けた2Lの三口フラスコを準備し、その中にエチレングリコール919gと酢酸10gを入れて混合攪拌した中に、チタンテトラブトキシド71gをゆっくり徐々に添加し、チタン化合物のエチレングリコール溶液（透明）を得た。以下、この溶液を「TB溶液」と略記する。本溶液のチタン原子濃度は1.02%であった。

リン化合物の調製：

内容物を加熱し、混合攪拌できる機能を備え付けた2Lの三口フラスコを準備し、その中にエチレングリコール656gを入れて攪拌しながら100℃まで加熱した。その温度に達した時点で、モノラウリルホスフェートを34.5g添加し、加熱混合攪拌して溶解し、透明な溶液を得た。以下、この溶液を「P1溶液」と略記する。

触媒の調製：

引き続き、100℃に加熱コントロールした上記のP1溶液（約690g）の攪拌状態の中に、先に準備したTB溶液310gをゆっくり徐々に添加し、全量

を添加した後、100℃の温度で1時間攪拌保持し、チタン化合物とリン化合物との反応を完結させた。この時のTB溶液とP1溶液との配合量比は、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率が2.0に調整されたものとなっていた。この反応によって得られた生成物は、エチレングリコールに不溶であったため、白濁状態で微細な析出物として存在した。以下、この溶液を「TP1-2.0触媒」と略記する。

#### 【0075】

得られた反応析出物を分析する為、一部の反応溶液を目開き5μのフィルターでろ過し、その析出反応物を固体として採取した後、水洗、乾燥した。得られた析出反応物をXMA分析法で、元素濃度の分析を行った結果、チタン12.0%，リン16.4%であり、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率は、2.1であった。さらに、固体NMR分析を行ったところ、次のような結果を得た。C-13 CP/MAS（周波数75.5Hz）測定法で、チタンテトラブトキシドのブトキシド由来のケミカルシフト14ppm、20ppm、36ppmピーグの消失が認められ、また、P-31 DD/MAS（周波数121.5Hz）測定法で、従来モノラウリルホスフェートでは存在しない新たなケミカルシフトピーグー22ppmを確認した。これらより、本条件で得られた析出物は、明らかにチタン化合物とリン化合物とが反応して新たな化合物となっていることを示す。

#### 【0076】

さらに、予め225部のオリゴマーが滞留する反応器内に、攪拌下、窒素雰囲気で255℃、常圧下に維持された条件下に、179部の高純度テレフタル酸と95部のエチレングリコールとを混合して調製されたスラリーを一定速度供給し、反応で発生する水とエチレングリコールを系外に留去ながら、エステル化反応を4時間し反応を完結させた。この時のエステル化率は、98%以上で、生成されたオリゴマーの重合度は、約5～7であった。

#### 【0077】

このエステル化反応で得られたオリゴマー225部を重縮合反応槽に移し、重縮合触媒として、上記で作成した「TP1-2.0触媒」を3.34部投入した

。引き続き系内の反応温度を255から280℃、また、反応圧力を大気圧から60Paにそれぞれ段階的に上昇及び減圧し、反応で発生する水、エチレングリコールを系外に除去しながら重縮合反応を行った。

#### 【0078】

重縮合反応の進行度合いを、系内の攪拌翼への負荷をモニターしながら確認し、所望の重合度に達した時点で、反応を終了した。その後、系内の反応物を吐出部からストランド状に連続的に押し出し、冷却、カッティングして、約3mm程度の粒状ペレットを得た。得られたポリエチレンテレフタレートの品質を表1に示した。

#### 【0079】

次にこのチップを乾燥し、常法に従って333dtex/36filiの原糸を作り、延伸倍率を4.0倍に設定して83.25dtex/36filiのマルチフィラメント延伸糸を得た。糸品質を表1に示した。

#### 【0080】

前記マルチフィラメント延伸糸を28ゲージ38インチの丸編機を使用し、経密度52本/2.54cm、緯密度60本/cmのスムース組織の編物生機を得た。製編における操業性は良好であり、長期安定可能なレベルと判断された。

該編物生機を130℃の高圧染色機により染色加工を施した後、ウェット状態で帶電防止剤をパディングし、165℃のヒートセッターにより、経密度48本/2.54cm、緯密度55本/cmのスムース組織の編物生機を得たところ、破裂強度590(KPA)、洗濯寸法変化率は経て-0.3%，緯-0.5%であり、インナー衣料用途の使用にも十分耐え得るポリエステル編物に仕上がった。

#### 【0081】

##### 【実施例2】

実施例1において、モノラウリルホスフェートから代えてモノブチルホスフェートとを用いたこと以外は同様に行った。なお、添加量及び条件についても、併せて下記の通り変更した。

#### 【0082】

エチレングリコール537gにモノブチルホスフェート28.3gを加熱及び

溶解し、（以下、これを「P2溶液」と略記する。）その中にTB溶液435gを入れて反応物を得た。この時のTB溶液とP2溶液との配合量比は、チタン原子を基準としてリン原子のモル比率として2.0に調整されたものとなっている。以下これを「TP2-2.0触媒」と略す。この時の加熱温度は、70℃で、反応時間は1時間とした。

### 【0083】

本反応析出物を分析する為、一部の反応溶液を5μのフィルターでろ過し、その析出反応物を固体として採取し、その後、水洗、乾燥した。得られた析出反応物の元素濃度分析を同じように行った結果、チタン17.0%，リン21.2%で、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率は、1.9であった。本触媒を用いて実施例1と同様にポリエステル繊維の製造を行った。結果を表1に示した。

前記ポリエステル繊維を28ゲージ38インチの丸編機を使用し、経密度52本／2.54cm、緯密度60本/cmのスムース組織の編物生機を得た。製編における操業性は良好であり、長期安定可能なレベルと判断された。

該編物生機を130℃の高圧染色機により染色加工を施した後、ウェット状態で帯電防止剤をパディングし、165℃のヒートセッターにより、経密度48本／2.54cm、緯密度55本/cmのスムース組織の編物生機を得たところ、破裂強度590(KPA)、洗濯寸法変化率は経て-0.3%，緯-0.5%であり、インナー衣料用途の使用にも十分耐え得るポリエステル編物に仕上がった。

### 【0084】

#### 【実施例3】

実施例1において、TP1溶液の調整量及びTB溶液添加量を変更したこと以外は、同様の操作を行った。ただし、調整量、添加量については次の通りとした。

### 【0085】

エチレングリコール594gにモノラウリルホスフェート31.3gを加熱及び溶解し（以下、「P3溶液」と略記する。）、その中にTB溶液375gを入れ反応物を得た。この時のTB溶液とP3溶液との配合量比は、チタン原子を基

準として、リン原子のモル比率が1.5に調整されたものとなっている。以下、これを「TP3-1.5触媒」と略す。本触媒を用いて実施例1と同様にポリエスチル繊維の製造を行った。結果を表1に示した。

#### 【0086】

前記ポリエスチル繊維を28ゲージ38インチの丸編機を使用し、経密度52本/2.54cm、緯密度60本/cmのスムース組織の編物生機を得た。製編における操業性は良好であり、長期安定可能なレベルと判断された。

該編物生機を130℃の高圧染色機により染色加工を施した後、ウェット状態で帶電防止剤をパディングし、165℃のヒートセッターにより、経密度48本/2.54cm、緯密度55本/cmのスムース組織の編物生機を得たところ、破裂強度590(KPA)、洗濯寸法変化率は経て-0.3%，緯-0.5%であり、インナー衣料用途の使用にも十分耐え得るポリエスチル編物に仕上がった。

#### 【0087】

##### [実施例4]

実施例2において、TP2溶液の調整量及びTB溶液添加量を変更したこと以外は、同様の操作を行った。ただし、調整量、添加量については次の通りとした。

#### 【0088】

エチレングリコール627gにモノブチルホスフェート33.0gを加熱及び溶解し(以下、「P4溶液」と略記する。)、その中にTB溶液340gを入れ反応物を得た。この時のTB溶液とP4溶液の配合量比は、チタン原子を基準として、リン原子のモル比率が3.0に調整されたものとなっている。以下、これを「TP4-3.0触媒」と略す。本触媒を用いて実施例1と同様にポリエスチル繊維の製造を行った。結果を表1に示した。

#### 【0089】

前記ポリエスチル繊維を28ゲージ38インチの丸編機を使用し、経密度52本/2.54cm、緯密度60本/cmのスムース組織の編物生機を得た。製編における操業性は良好であり、長期安定可能なレベルと判断された。

該編物生機を130℃の高圧染色機により染色加工を施した後、ウェット状態

で帯電防止剤をパディングし、165℃のヒートセッターにより、経密度48本／2.54cm、緯密度55本/cmのスムース組織の編物生機を得たところ、破裂強度590（KPA）、洗濯寸法変化率は経て-0.3%，緯-0.5%であり、インナー衣料用途の使用にも十分耐え得るポリエステル編物に仕上がった。

### 【0090】

#### [比較例1]

実施例1において、重縮合触媒を、三酸化アンチモンの1.3%濃度エチレングリコール溶液に変更し、その投入量を4.83部とし、さらに安定剤としてトリメチルホスフェートの25%エチレングリコール溶液0.121部を投入したこと以外は同様の操作を行った。結果を表1に示した。該ポリエステル繊維を用いて、実施例1と同様に製編、染色加工を施したところ、製編時の糸切れや染色加工時のすれ疵等、欠点が多く外観品位的に好ましいものではなかった。

### 【0091】

#### [比較例2]

実施例1において、重縮合触媒として、実施例1で調製したTB溶液のみを使用し、その投入量を1.03部としたこと以外は同様の操作を行った。この時の重縮合反応時間は、95分であった。結果を表1に示した。該ポリエステル繊維を用いて、実施例1と同様に製編、染色加工を施したところ、製編時の糸切れや染色加工時のすれ疵等、欠点が多く外観品位的に好ましいものではなかった。

### 【0092】

#### [比較例3]

実施例1において、重縮合触媒として、TB溶液とP1溶液とを反応させることなく、ポリエステル製造時の重縮合反応系内にTB溶液1.03部とP1溶液2.30部とをそれぞれ別々に投入したこと以外は同様の操作を行った。結果を表1に示した。該ポリエステル繊維を用いて、実施例1と同様に製編、染色加工を施したところ、製編時の糸切れや染色加工時のすれ疵等、欠点が多く外観品位的に好ましいものではなかった。

### 【0093】

#### [比較例4]

実施例2において、重縮合触媒として、TB溶液とP2溶液とを反応させることなく、ポリエステル製造時の重縮合反応系内にTB溶液1.03部とP2溶液2.3部とをそれぞれ別々に投入する以外は同様の操作を行った。結果を表1に示した。該ポリエステル繊維を用いて、実施例1と同様に製編、染色加工を施したところ、製編時の糸切れや染色加工時のすれ疵等、欠点が多く外観品位的に好ましいものではなかった。

【0094】

【表1】

| ポリマー品質 |                                | 糸品質              |                    |         |        |                 |           |                |
|--------|--------------------------------|------------------|--------------------|---------|--------|-----------------|-----------|----------------|
|        | 触媒種                            | 触媒含有量            | Ti 原子基準<br>P原子モル比率 | 固有粘度    | カラー    | 強度<br>(cN/dtex) | 伸度<br>(%) | 口金異物高さ<br>(μm) |
|        |                                | Ti (ppm)/P (ppm) |                    | L 値/b 値 |        |                 |           |                |
| 実施例 1  | TP1-2.0                        | 52/64            | 2.0                | 0.64    | 81/2.0 | 3.8             | 25        | 4              |
| 実施例 2  | TP2-2.0                        | 48/60            | 2.0                | 0.64    | 81/2.2 | 3.7             | 23        | 5              |
| 実施例 3  | TP3-1.5                        | 32/28            | 1.5                | 0.64    | 81/3.0 | 3.7             | 22        | 4              |
| 実施例 4  | TP4-3.0                        | 152/260          | 3.0                | 0.64    | 81/2.4 | 3.8             | 23        | 7              |
| 比較例 1  | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 250 (Sb)         | -                  | 0.64    | 75/2.5 | 3.7             | 24        | 32             |
| 比較例 2  | TB 溶液                          | 52/-             | -                  | 0.64    | 81/8.0 | 3.8             | 24        | 9              |
| 比較例 3  | TB+P1 溶液                       | 52/56            | -                  | 0.64    | 81/7.6 | 3.6             | 25        | 9              |
| 比較例 4  | TB+P2 溶液                       | 52/56            | -                  | 0.64    | 81/7.9 | 3.5             | 26        | 8              |

【0095】

【発明の効果】

本発明によれば、良好な色調（カラーb値）を有し、染色加工後の発色性、色の鮮明性に優れ、かつ安定的に生産可能なポリエステル繊物が提供される。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 良好な色調（カラー b 値）を有し、製縫性に優れたポリエスチル縫物を提供すること。

【解決手段】 特定のチタン化合物及びリン化合物を含むポリエスチル製造用触媒を用いて得られたポリエスチル組成物を纖維化した後、該ポリエスチル纖維を少なくとも用いてポリエスチル縫物を構成する。

【選択図】 なし

【書類名】 出願人名義変更届（一般承継）  
【整理番号】 2879C  
【提出日】 平成15年10月17日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【事件の表示】  
【出願番号】 特願2003- 2879  
【承継人】  
【識別番号】 302011711  
【氏名又は名称】 帝人ファイバー株式会社  
【承継人代理人】  
【識別番号】 100099678  
【弁理士】  
【氏名又は名称】 三原 秀子  
【提出物件の目録】  
【物件名】 登記簿謄本 1  
【援用の表示】 特願2002-346857の出願人名義変更届（一般承継）に添付のものを援用する。  
【物件名】 会社分割承継証明書 1  
【援用の表示】 特願2003-000940の出願人名義変更届（一般承継）に添付のものを援用する。  
【包括委任状番号】 0203437

特願 2003-002879

出願人履歴情報

識別番号

[000003001]

1. 変更年月日

[変更理由]

1990年 8月28日

新規登録

住所  
氏名  
大阪府大阪市中央区南本町1丁目6番7号  
帝人株式会社

特願2003-002879

出願人履歴情報

識別番号

[302011711]

1. 変更年月日

[変更理由]

2002年 2月25日

新規登録

大阪府大阪市中央区南本町一丁目6番7号

帝人ファイバー株式会社

住所

氏名